

Des besoins en soudures ?



CRYOSCAN intervient sur vos dispositifs VIDE et UHV

Rapidité, économie, efficacité

**Les avantages d'un spécialiste
en soudure sur site, sans
démontage de votre
installation**



Nous réalisons :

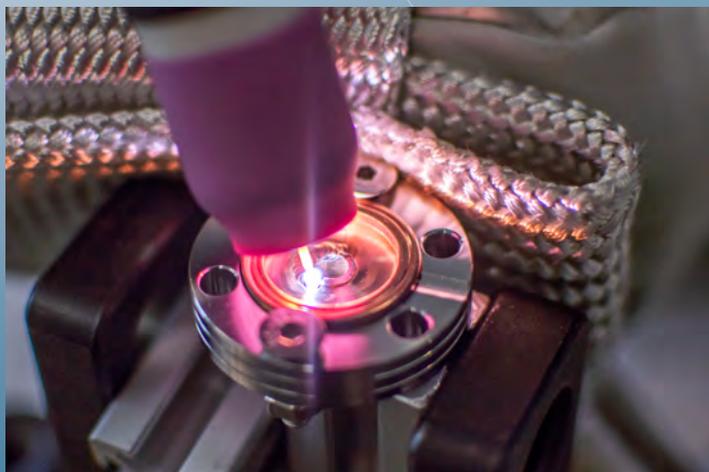
- ✓ Intervention sur site/en atelier
- ✓ Perçage, soudure
- ✓ Traitement pré/post soudure
- ✓ Test de fuite

Vous cherchez un interlocuteur proche de vous, connaissant vos problématiques liées au vide et à l'ultravide ? CRYOSCAN développe ses activités et vous fait désormais profiter de son savoir-faire dans la soudure TIG.

retrouvez-nous sur www.cryoscan.fr

CRYOSCAN
SOLUTIONS POUR CRYOGÉNIE & ULTRAVIDE

Des besoins en soudures VIDE et UHV ?



Protocole QUALITÉ VIDE

- Nettoyage des pièces aux ultrasons
- Environnement de soudure contrôlé
- Soudure TIG pulsé homogène
- Paramètres de soudure optimisés
- Inertage
- Traitement post soudure
- Test de fuite

La soudure TIG, ou « Tungsten Inert Gas » est un procédé couramment utilisé dans l'aéronautique ou le nucléaire car elle permet une soudure de haute précision. L'arc électrique formé entre l'électrode non fusible et la pièce sous une atmosphère inerte génère très localement une température supérieure à 4800°C permettant une fusion localisée du métal en profondeur sans contact avec la pièce. Dépendante de l'expertise du soudeur, cette technique assure ainsi un assemblage de haute qualité nécessaire aux équipements travaillant sous vide.

Une réparation ? Une bride, un manchon ou un coude sur mesure ?

Besoin d'un piquage supplémentaire sur votre enceinte sans avoir à démonter entièrement votre installation ?

Ne restez plus bloqué par une pièce introuvable et n'ayez plus de limites pour vos expériences.

Contactez notre équipe pour plus de renseignements.